

Настоящая инструкция распространяется на кулоометрические гигрометры БАЙКАЛ-1, БАЙКАЛ-2 и БАЙКАЛ-3, выпускаемые в соответствии с ГОСТ 17142-78 и техническими условиями ДСИ.550.056 ТУ, и уточняют методы и способы их первичной и периодической поверки.

Инструкцией предусмотрен поэлементный метод поверки.

I. ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

При проведении поверки должны выполняться операции, указанные в табл. I.

Таблица I

Наименование операции	Пункт разделя ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ	Обязательность проведения операций при:	
		первой поверке	периодической поверке
Внешний осмотр	5.1	нет	да
Оврорование	5.2		
Проверка электрического сопротивления каолиника	5.2.1	нет	да
Проверка герметичности газовой системы	5.2.2.	нет	да
Проверка регулятора расхода	5.2.3.	нет	да
Проверка исправности	5.2.4.	нет	да
Проверка системы защиты от перегрузок по влажности	5.2.5.	нет	да

Продолжение табл. I

Наименование операции	Цикл раз- дела ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ	Обязательность про- ведения операции при: первой периодичес- проверке кой повер- ке	
		периодиче- кой повер- ке	периодичес- кой повер- ке
Определение метрологических характеристик.	5.3		
Определение приведенной погреш- ности преобразования тока чув- ствительного элемента в выход- ной сигнал гигрометра.	5.3.1.	да	да
Определение приведенной погреш- ности, обусловленной неполным извлечением влаги в чувствитель- ном элементе.	5.3.2	да	да
Определение приведенной погреш- ности, обусловленной фоновым выходным сигналом гигрометра.	5.3.3.	нет	да
Определение основной приведен- ной погрешности гигрометра.	5.3.4.	да	да
Определение изменения приведен- ной погрешности гигрометра, вызванного изменением давле- ния анализируемого газа.	5.3.5.	да	да

2. СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

При проведении поверки должны применяться средства измерений и вспомогательное оборудование, указанное в табл. 2.

Таблица 2

Средства поверки	Нормативно-технические характеристики
Наименование	Рекомендуемый тип
Барометр-анероид М67 ТУ25.04-1792-72	от 800 до 1066 гПа; п.д. 133,3 Па
Гигрометр кулоно-метрический БАЙКАЛ-З ДМ1.550.056 ТУ	от 0,2 до 1000 мм^{-1} , $\delta_0 = \pm 10\%$
Манометр образцовый М0-160-1х04 ГОСТ 6521-72	от 0 до 0,1 МПа; класс 0,4
Манометр образцовый М0-160-4х04 ГОСТ 6521-72	от 0 до 0,4 МПа; класс 0,4
Мегаомметр М4101/3 ТУ25-04-2130-72	от 0 - 100 кОм до 0-1000 МОм; класс 1,0
Микроамперметр М2005	от 0 - 10 до 0 - 1000 мкА; класс 0,2
Милливольтметр М2007 ТУ25-04-791-74	от 0 - 0,75 мА до 0 - 30 А; класс точности 0,2
Секундомер СОВар-2а-3	0-30 с; $\pm 0,1$ с
Редуктор ДКП-65. ГОСТ 5.1381-72	
Термометр 4-Б № 2 ГОСТ 215-73	цена деления 0,1 $^{\circ}\text{C}$
Баллон со сжатым газом воздух или воздух	давление от 5 до 15 МПа
Специальные средства поверки:	
Запорный вентиль	Рекомендуемые кон-
Колонка со смешивающей струкции приведены	
Имитатор	в техническом описа-
Кабели межблочного монтажа	ния гигрометра.

3. УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ И ПОДГОТОВКА К НЕЙ

3.1. При проведении поверки должны соблюдаться нормальные условия применения гигрометров по ГОСТ 17142-78.

3.2. Поверка гигрометров должна производиться на воздухе или азоте.

3.3. Давление газа на входе гигрометра должно устанавливаться равным номинальному, указанному в паспорте, при всех операциях, кроме определения изменения приведенной погрешности от давления анализируемого газа.

Допускается устанавливать давление газа на входе гигрометров меньше номинального, указанного в паспорте, но не менее 0,5 МПа (5 кгс/см²).

3.4. Перед опробованием гигрометр должен быть выдержан в нормальных условиях не менее 12 часов, а затем подключен к электрической и газовой сети в соответствии с техническим описанием ДМ1.550.056 ТО.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 4.1. Перед включением гигрометра в электрическую сеть необходимо надежно заземлить его.
- 4.2. Перед заменой предохранителей необходимо отключить гигрометр от сети.
- 4.3. Не разрешается разбирать гигрометр или элементы газовой системы.
- 4.4. Поверитель должен изучить инструкцию по эксплуатации гигрометра и соблюдать все требования технической безопасности при работе с газом и газовыми установками.

5. ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

5.1. Внешний осмотр

При внешнем осмотре должно быть установлено соответствие гигрометра следующим требованиям:

Комплектность гигрометра должна соответствовать указанной в паспорте ДПИ.550.056 ЛС, за исключением комплекта монтажных частей и комплекта запасных частей.

Гигрометр должен быть укомплектован измерителем расхода газа (ИРГ) и самопищущим потенциометром, с которыми он эксплуатируется.

На каждом блоке гигрометра, за исключением самопищущего потенциометра, должно быть нанесено: табличка с товарным знаком изготовителя, наименованием гигрометра, наименованием блока, обозначение "ГОСТ 17142-78", заводской номер и год выпуска.

На самопищущем потенциометре должно быть нанесено: наименование гигрометра, заводской номер и год выпуска.

Гигрометр не должен иметь дефектов на узлах, элементах и корпусе, которые препятствовали бы его использованию по прямому назначению. Все органы регулировок должны плавно перемещаться в установленных пределах; ручки должны бытьочно закреплены на осиах. Все выключатели и переключатели должны свободно переключаться и надежно фиксироваться во всех рабочих положениях.

На циферблатах гигрометров должны быть нанесены химический символ воды H_2O и обозначение единицы измерения объемной доли влаги - млн^{-1} .

Все штуцеры газовой системы гигрометра должны быть закрыты защитными заглушками, не должны иметь заборин на конусах и резьбах, должны быть прочно закреплены на корпусе гигрометра.

ИРГП должен быть исправным, его бюретка должна иметь хорошо различимую, четкую шкалу и заводскую маркировку по ГОСТ 20292-74

для боретки исполнения 3, 2-го класса точности, вместимостью 100 мл.

Груша и шланг должны быть прочно соединены с бореткой.

Гигрометры, не удовлетворяющие этим требованиям, бракуются и их дальнейшей поверке не допускается.

5.2. О проверке

5.2.1. Для проверки электрического сопротивления изоляции соедините перемычкой отвертки вилки СЕТЬ гигрометра, включите тумблер СЕТЬ и измерьте сопротивление между перемычкой и клеммой ЗЕМЛЯ мегаомметром постоянного тока с рабочим напряжением до 500 В.

Сопротивление должно быть не менее 20 МОм.

5.2.2. Для проверки герметичности газовой системы гигрометра ~~банисс~~ подключите к штуцеру ~~ВЫХОД~~ манометр с диапазоном измерений до 0,4 МПа ($4 \text{ кгс}/\text{см}^2$) и классом точности 0,4. ~~Банисс~~

Штуцера ДРЕНАЖ и ~~ВАКУУМ~~ закройте герметично заглушками.

Подайте на вход гигрометра через осушительную колонку и запорный вентиль газ под давлением 0,3 МПа ($3 \text{ кгс}/\text{см}^2$). Закройте вентиль и спустя 5 и 20 мин произведите отсчет показаний манометра.

Спад давления за 15 мин между двумя отсчетами не должен быть более 2 кПа ($0,02 \text{ кгс}/\text{см}^2$).

Примечания:

1. Температура окружающего воздуха во время проверки герметичности не должна изменяться более, чем на 05°C .

2. Общий внутренний объем коммуникаций между запорным вентилем и входным штуцером гигрометра и между выходным штуцером и манометром не должен быть более 20 см^3 .

5.2.3. Для проверки регулятора расхода подключите ИРП к штуцеру гигрометра ВЫХОД. Подайте на вход гигрометра через осушительную колонку и запорный вентиль газ под давлением 0,3 МПа ($3 \text{ кгс}/\text{см}^2$).

тельную колонку и залорный вентиль газ под давлением, равным номинальному, указанному в паспорте на гигрометр.

Перестраивая регулятор расхода, определите при помощи ИРГИ минимальное и максимальное возможные значения расхода газа. Минимальное значение расхода газа должно быть не более 20 см³/мин, а максимальное – не менее 70 см³/мин. При увеличении следите, чтобы расход газа не превысил 100 см³/мин.

После окончания проверки настройте регулятор расхода газа таким образом, чтобы расход газа не отличался от коминального, приведенного к условиям измерения, более чем на $\pm 0,5 \text{ см}^3/\text{мин}$.

Для этого расчитайте коминальный расход газа, приведенный к условиям измерения по формуле:

$$G = O_{\text{н}}^{\text{пр}} = 50 \frac{(T+273,15) P_{\text{n}}}{293,15 \text{ Pa}} \quad (1) \quad \frac{G}{G_n} = \frac{1152 P}{T(273+T)}$$

где $O_{\text{н}}^{\text{пр}}$ – коминальный расход газа, приведенный к условиям измерения, $\text{см}^3/\text{мин}$;

50 – коминальный расход газа в нормальных условиях измерения, $\text{см}^3/\text{мин}$;

T – температура окружающего воздуха, $^{\circ}\text{C}$;

P_{n} – атмосферное давление, кПа (мм рт.ст.);

$P_{\text{n}} = 101,3 \text{ кПа}$ (760 мм рт.ст.) – нормальное атмосферное давление;

293,15 – нормальная температура окружающего воздуха, К.

5.2.4. Для проверки исправности гигрометра включите в работу поверяемый и контрольный гигрометры, как указано в техническом описании ДМТ.550.056 ТО. Подайте на вход гигрометров газ с объемной долей влаги в диапазоне от 100 до 500 млн^{-1} . Определите разность установившихся показаний гигрометров. Она не должна быть более 2-х допускаемых пределов основной приведенной погрешности.

5.2.5. Для проверки системы защиты от перегрузок по влажности включите гигрометр в работу, подключите к гнездам ПОВЕРКА миллиамперметр с диапазоном измерения 0 - 10 мА, к гнездам ИМПАТОР - имитатор чувствительного элемента (набор переключаемых резисторов), а к штутцеру выход - ИРГИ.

Подайте на вход гигрометра через запорный вентиль и осушительную колонку газ и, регулируя сопротивление имитатора, увеличивайте ток чувствительного элемента. По миллиамперметру зарегистрируйте ток в момент срабатывания системы защиты (на лицевой панели загорается сигнальная лампочка КЛАДА). Ток в момент срабатывания системы защиты должен быть от 6,7 до 8,4 мА.

После срабатывания системы защиты определите при помощи ИРГИ расход газа через чувствительный элемент. Расход газа не должен быть более 0,2 см³/мин. Уменьшите ток до 6 мА и нажмите кнопку КЛАДА, расход газа должен восстановиться. Нажмите тумблер СЕТЬ. Расход газа не должен быть более 0,2 см³/мин.

5.2.6. Гигрометры, не подлежащие опробование, бракуются и дальнейшей поверке не допускаются.

5.3. Определение метрологических характеристик

5.3.1. Для определения приведенной погрешности преобразования тока чувствительного элемента в выходной сигнал (δ_y) подключите к гнездам гигрометра ПОВЕРКА многодиапазонный миллиамперметр с диапазонами измерения 0-10; 0-100; 0-1000; и 0-10000 мА и классом точности 0,2; а к гнездам ИМПАТОР - имитатор чувствительного элемента.

Регулируя сопротивление имитатора, установите показания гигрометра (V_g), указанные в табл. 3.

Таблица 3

Диапазон измерений, млн^{-1}	0-2	0-5	0-10	0-20	0-60	0-100	0-200	0-500	0-1000
Показание гигрометра, млн^{-1}	0,2	0,5	1,0	2	5	10	20	50	100
Погрешность, %	±2,5	±2,5	±2,5	±1,2	±1,2	±1,2	±1,2	±1,2	±1,2

Предел допускаемой приведенной погрешности,

$\delta_y, \%$

$\pm 2,5 \quad \pm 2,5 \quad \pm 2,5 \quad \pm 1,2 \quad \pm 1,2$

Произведите отсчет установленных показаний микрогоигрометра и определите соответствующую току объемную долю влаги B в млн^{-1} по формуле:

$$B = 0,1496 \cdot J, \quad (2)$$

где $0,1496$ – коэффициент, обусловленный выбором единиц измерений, $\frac{\text{млн}^{-1}}{\text{мкА}}$;

J – ток чувствительного элемента, мкА.

Определите для каждой точки приведенную погрешность δ_y в % по формуле:

$$\delta_y = \frac{|B_F - B|}{B} \cdot 100 \quad (3)$$

Если приведенная погрешность δ_y хотя бы в одной точке превышает установленную в табл. 4 норму, гигрометр бракован.

5.3.2. Для определения приведенной погрешности, обусловленной неполным извлечением влаги в чувствительном элементе (δ_H), включите гигрометр в работу на газ с объемной долей влаги не менее 100 млн^{-1} (баллон сжатого газа под давлением 5 ... 15 МПа при температуре окружающего воздуха $20 \pm 5^\circ\text{C}$).

После установления постоянных показаний гигрометра произведите отсчеты в режимах ИЗМЕРЕНИЕ и КОНТРОЛЬ.

Показание гигрометра в режиме КОНТРОЛЬ должно удовлетворять неравенству

$$V_k \leq 0,19 V_g + 0,033, \quad (4)$$

где V_k и V_g - показания гигрометра в режимах КОНТРОЛЬ и ИЗМЕРЕНИЕ, млн^{-1} ;

0,033 - допустимый фоновый выходной сигнал гигрометра, обусловленный фоновым током контрольной части чувствительного элемента, млн^{-1} .

Определите приведенную погрешность δ_H в % по формуле:

$$\delta_H = -10 \frac{V_k}{V_g} \quad (5)$$

Если показание гигрометра в режиме КОНТРОЛЬ не удовлетворяло неравенству 4, гигрометр бракуется.

5.3.3. Для определения приведенной погрешности, обусловленной фоновым выходным сигналом гигрометра (δ_ϕ), включите гигрометр в работу, подайте на вход гигрометра через осушительную колонку газ и после установления показаний $V_g \leq 0,1 \text{ млн}^{-1}$, подключите к гнездам ПОВЕРЮА микроамперметр с диапазоном измерений 0 - 10 мкА в классе точности 0,2. Время установления показаний не менее 5 ч., но не более 100 ч.

Произведите отсчет установленшихся показаний микроамперметра и по формуле 2 определите соответствующий тому фоновый выходной

сигнал (Вф). Рассчитайте приведенную погрешность δ_{φ} в % для каждого шкального измерения по формуле:

$$\delta_{\varphi} = \frac{B_f}{T_{II}} \cdot 100 \quad (6)$$

При первичной поверке гигрометров Вф не определяется. Расчет δ_{φ} производится по значениям Вф, полученного при приемо-сдаочных испытаниях. Если $B_f \geq 0,1 \text{ млн}^{-1}$, гигрометр бракуется.

5.3.4. Для определения основной приведенной погрешности гигрометра произведите алгебраическое (т.е. с учетом знаков) суммирование погрешностей, определенных во пунктами 5.3.1 – 5.3.3. по формуле:

$$\delta_0 = \underbrace{\delta_y}_{\epsilon} + \underbrace{\delta_h}_{\epsilon} + \underbrace{\delta_{\varphi}}_{\epsilon} + \delta_Q \quad (7)$$

δ_Q принимайте равной допустимому пределу $\pm 2,0\%$.

Определение δ_0 производите для всех точек, в которых определилась δ_j . Основная приведенная погрешность гигрометра не должна быть более пределов, указанных в табл. 4.

Таблица 4

Шкаль- ное изме- рение, млн	0-2	0-5	0-10	0-20	0-50	0-100	0-200	0-500	0-1000
Предел допус- каемо- го, %	$\pm 10,0$	$\pm 10,0$	$\pm 6,0$	$\pm 6,0$	$\pm 4,0$				

Если основная приведенная погрешность гигрометра хотя бы в одной измеряемой точке превышает установленную норму, гигрометр бракуется.

5.3.6. Для определения изменения приведенной погрешности гигрометра, вызванного изменением давления анализируемого газа, включите гигрометр в работу на газе с объемной долей влаги от 100 до 800 млн^{-1} .

К штуцеру ВЫХОД подключите ИРПИ.

Произведите измерение расхода газа (Q_H) приnominalном давлении газа, а затем повысите (понизьте) давление газа на 30%. Произведите измерение расхода газа (Q_P) при предельных значениях давления газа.

Рассчитайте изменение приведенной погрешности $\Delta \ell_{p_1}$ в %, приходящееся на 30% изменения давления анализируемого газа по формуле:

$$\delta \ell_{(p)} = \frac{Q_P - Q_H}{Q_H} \cdot 100 \quad . \quad (8)$$

Приведенная погрешность $\Delta \ell_{(p)}$ не должна быть более $\pm 1,0\%$.

6. ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

6.1. Все результаты первичной поверки при выпуске гигрометров из производства заносятся в протокол, форма которого приведена в паспорте гигрометра ДИК.550.056 ПС. Протокол заверяется подписью представителя метрологической службы предприятия-изготовителя с нанесением оттиска поверительного клейма.

6.2. Все результаты периодической поверки гигрометров заносятся в протокол, рекомендуемая форма которого приведена в приложении Г.

Данные о прохождении гигрометром первичной поверки заносятся в паспорт гигрометра и заверяются подписью поверителя с нанесением оттиска поверительного клейма.

6.3. При положительных результатах поверки на все блоки гигрометра, кроме самопищущего потенциометра, рядом с фирменной линкой изготовителя наносится оттиск клейма поверителя.

6.4. Гигрометры, на прошлую поверку, к дальнейшей эксплуатации не допускаются, поверительные ходы на них герятся и выдается справка о неисправности гигрометров с указанием причин забракования.

(наименование

поверочного органа)

" ____ " 198____ г.

ПРОТОКОЛ ПОВЕРКИ
кубометрического гигрометра

заводской номер _____

изготовленного _____ в _____ 19 ____ г.

принадлежащего _____

Рабочий газ _____

Поверочный газ _____

Метод поверки - по _____

При поверке применялись образцовые средства измерений:

Секундомер _____ № _____

Термометр _____ № _____

Барометр - манометр _____ № _____

Микроманометр _____ № _____

Манометр _____ № _____

Манометр _____ № _____

Гигрометр _____ № _____

РЕЗУЛЬТАТЫ ПОВЕРКИ

1. Внешний осмотр

Выход: _____

2. От пробование

2.1. Проверка сопротивления изоляции

$$R_{изол} = \dots \text{МОм}$$

Выход: _____

2.2. Проверка герметичности

Испытательное давление, кПа		Спад давления, кПа	
Начальное Р	Отсчет P_5	Отсчет P_{20}	Действител. $P_5 - P_{20}$
			Допускаемый Рд 2

Выход: _____

2.3. Проверка регулятора расхода

Атмосферное давление _____ кПа (_____ мм рт.ст.)

Температура _____ °С.

Определяемая величина	Максимальный	Минимальный	Установлен $Q_{\text{пр}}^{\text{р}}$
Расход газа, см ³ /мин			

Выход: _____

2.4. Проверка исправности

Объемная доля влаги газа, млн ⁻¹		Разность показаний	
по образпо- вому гигромет- ру	проверяемого гигрометра	фактическая	допустимая

Вывод: _____

2.5. Проверка системы защиты от перегрузок по влажности

Ток срабатывания системы защиты, мА	Расход газа, см ³ /мин	
	при перегрузке	при выключении гигро- метра

Вывод: _____

3. ОПРЕДЕЛЕНИЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

3.1. Определение приведенной погрешности преобразования тока чувствительного элемента в выходной сигнал гигрометра.

Диапазон измерений, млн^{-1}	Показания гигрометра V_r , млн^{-1}	Ток чувствит. элемента, μA	Расчетная объемная доля влаги V , млн^{-1}	Приведенная погрешность гигрометра, %	Предел допустимого значения δ_u , %
0 - 2	0,2 1,0 1,8				$\pm 2,5$
0 - 5	0,5 2,0 4,5				$\pm 2,5$
0 - 10	1,0 9,0				$\pm 2,5$
0 - 20	2,0 18,0				$\pm 1,2$
0 - 50	5,0 45,0				$\pm 1,2$
0 - 100	10,0 90,0				$\pm 1,2$
0 - 200	20,0 180,0				$\pm 1,2$
0 - 500	50,0 450,0				$\pm 1,2$
0 - 1000	100,0 900,0				$\pm 1,2$

Равен:

3.2. Определение приведенной погрешности, обусловленной неполным извлечением влаги в чувствительном элементе:

$V_g, \text{ млн}^{-1}$	$V_k, \text{ млн}^{-1}$	$\sigma_\mu, \%$

Вывод: _____

3.3. Определение приведенной погрешности, обусловленной фоновым выходным сигналом гигрометра.

Диапазон измерений, млн	$I_\phi, \text{ мкА}$	$B_\phi, \text{ млн}^{-1}$	$\sigma_\phi, \%$

Вывод: _____

3.4. Определение основной приведенной погрешности.

Из- мене- ние изме- рений, млн ⁻¹	Пове- рх- но- стная точ- ка для изме- рения, млн	Составляющие ос- новной приве- денной погре- шности, %			δ_0 , %	Пове- рх- но- стная точ- ка для изме- рения, млн ⁻¹	Составляющие ос- новной приведен- ной погрешности, %			δ_U , %
		δ_J	δ_φ	δ_H			δ_J	δ_φ	δ_H	
0-2	0,2 1,0 1,8					0-100 0-200 0-500 0-1000	10 90 20 180 50 450 100 900			
0-5	0,5 2,0 4,5									
0-10	1,0 9,0									
0-20	2,0 18,0									
0-50	5,0 45,0									

Выводы:

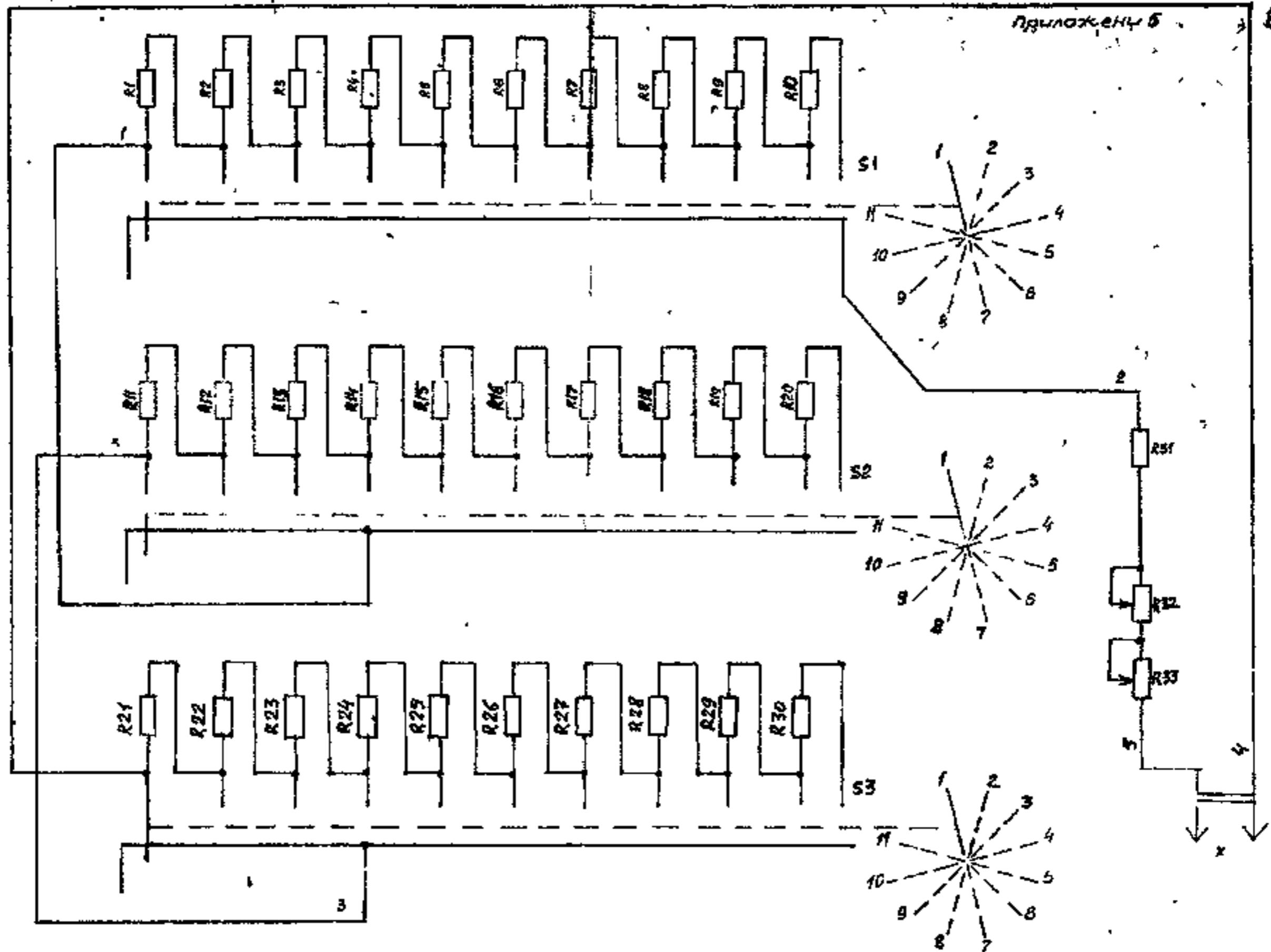
3.5. Определение изменение приведенной погрешности, вызванного измерением давления анализируемого газа.

Q , см ³ /мин	$Q_{\text{ном}}$, см ³ /мин	$Q_{\text{ном}}$, см ³ /мин	$\Delta \ell(\text{Pr})$, %

Выводы:

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Нам-	Номера листов (страниц)			Всего листов (страниц) в докум.	Лист документа	Входящий в сопроводительного документа, где	Пол-нись	Да-
	изменен- ных	Земе- ниных	иных					



Инициатор (магазин сопротивлений)

Схема электрическая принципиальная